

N3.01 更换防翻滚保护杆前盖和侧面活门固定架

拆卸防翻滚保护杆前盖和侧面活门固定架

该操作仅在从车辆上拆卸软顶并将其放置到专用支架 (**AV 3307**)上之后才可以进行。

要在从车辆上拆卸之后操作软顶，需使用辅助蓄电池给液压泵供电或手动操作。

要仅电动操作活门，可将辅助蓄电池连接至控制马达。

➤ 拆卸整个软顶 (**N2.01**)。

● 检查并确认软顶在其凹窝中已完全闭合，并且盖和侧面活门也已完全闭合。



- 要标记前盖相对于防翻滚保护杆的高度，可在防翻滚保护杆上使用遮盖胶带。
- i** 这些参考标记对于将前盖重新装回原位或将新盖正确安装到软顶框架非常重要。



- 使用标签笔在软顶框架上标出前盖下部边缘的位置。
- ! 这些参考标记对于将前盖重新安装到其原位或将新盖正确安装到软顶框架非常重要。



- 将遮盖胶带粘贴到防翻滚保护杆的外侧以标记活门的高度。
- ! 这些参考标记对于将前盖重新安装到其原位或将新盖正确安装到软顶框架非常重要。

- 使用辅助蓄电池或手动移动活塞 (N1.), 将盖升高并将其支撑在打开位置。
- 给马达通电并打开活门, 然后从凹窝中拉出软顶, 并将其移到令翼片垂直的位置。
- 拆卸防翻滚保护杆后盖 (N2.15).

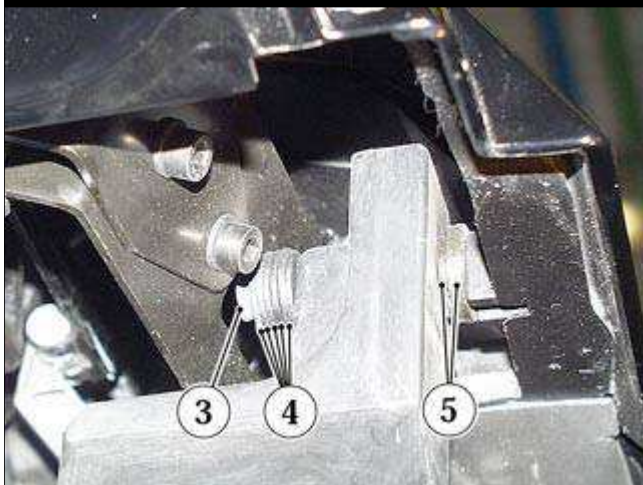


- 松开将防翻滚保护杆前盖固定到软顶框架侧面的两个螺钉 **(1)**。




- 在软顶凹窝内侧，标出防翻滚保护杆前盖延伸部分的位置。
- 松开凹窝内的两个紧固螺钉**(2)**。

- 将软顶闭合到凹窝内并释放盖以使它返回至其闭合位置。



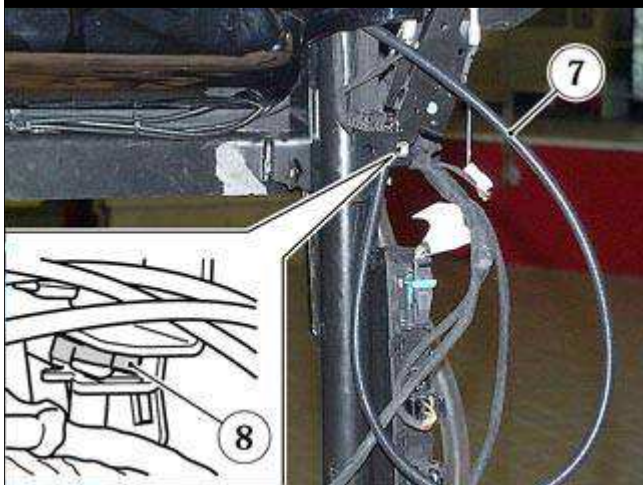
● 从防翻滚保护杆前盖下方，在活门下方的侧面区域，拧下自启动螺钉 **(3)** 并回收螺钉头下的垫圈 **(4)** 以及凹窝和盖之间的垫圈 **(5)**。

 标记各个螺钉的垫圈，以便在重新装配过程中将其重新安装到原位。

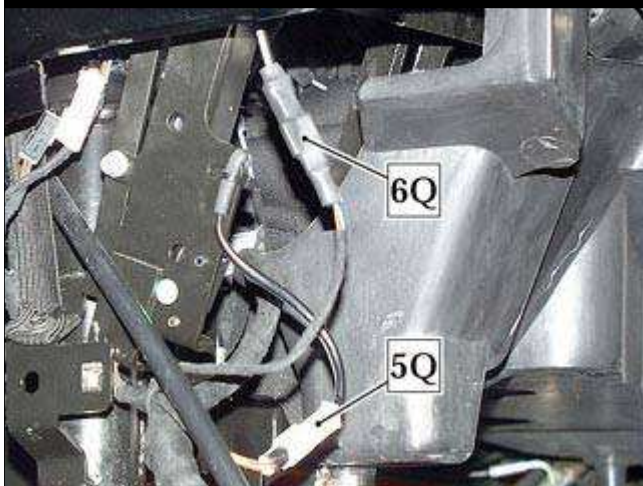


● 松开将防翻滚保护杆前盖固定到软顶框架中央的螺钉 **(6)**。

中国汽车技师俱乐部
QQ: 585622708



- 轻轻提起盖并从活门上分离传输拉线 (7)，为此需拉出底座旁边的安全夹 (8)。

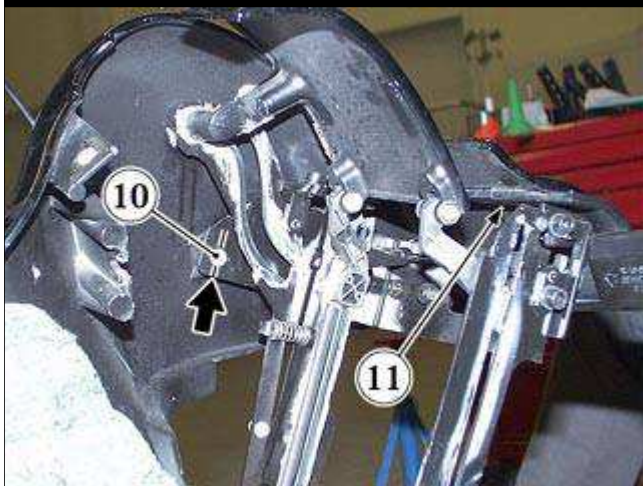


- 在拆卸热缩塑料护套之后，从活门微动开关上分离软顶系统“白色”插头 (5Q) 和 (6Q)。



● 从防翻滚保护杆前盖后端分离成型密封条 **(9)**。

- 拆卸防翻滚保护杆前盖以及活门支撑和其微动开关。
- 当拆卸和/或处理盖时要小心，不要弯曲和/或使其变形。
- 将盖放置在水平支撑台上；必要时，可使用适当的橡胶垫片支撑盖的整个前部表面并避免将其损坏。
- 此时可以通过从防翻滚保护杆前盖上的固定底座上拆卸整个活门支撑以将其更换。

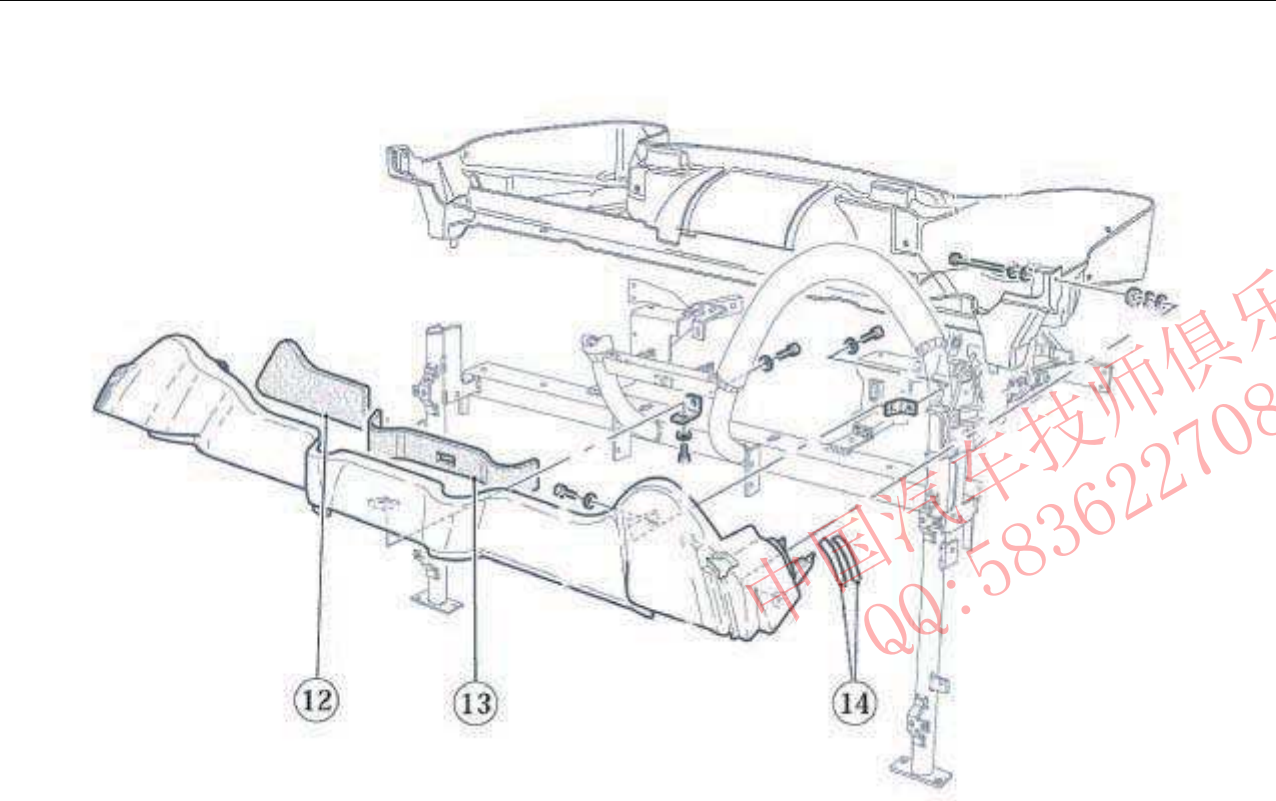


- 活门支撑有与前部 **(10)** 和后部紧固螺钉 **(11)** 对齐的槽；在继续进行之前，标出支撑相对于最内侧紧固螺钉 **(10)** 的位置。
- 左侧底座带有两个微动开关 (EFZ) 和 (EFA)，它们用于感应活门的位置 (发送至软顶 ECU)。

重新装配防翻滚保护杆前盖和侧面活门固定架

型号: Scuderia Spider 16M Europe - 更换防翻滚保护杆前盖和侧面活门固定架

- 当安装新盖时，必须在内侧应用侧面隔热板 (12) 和中央隔热板 (13)。
- 在侧面延长部分，应用密封圈 (14)，为盖的耦合件提供密封。
- 新的隔热板和密封圈带有双面胶。

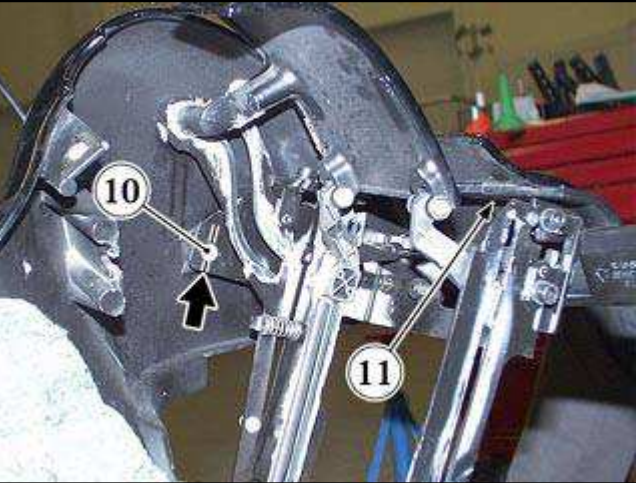


拧紧力矩		Nm	等级
前部活门固定架 - 前盖	M5 螺钉	5 Nm	B
后部活门固定架 - 前盖	M6 螺钉	9 Nm	B



拧紧力矩		Nm	等级
前盖和软顶构架之间的侧面紧固件	M6 螺钉	9 Nm	B
前盖和软顶构架之间的中央紧固件	M8 螺钉	23 Nm	B
用于软顶凹窝的侧面内部紧固件	M5 螺钉	5 Nm	B

● 如果已经将其拆卸，使用拆卸过程中所做的标记，将活门支撑重新安装到防翻滚保护杆前盖内部。



● 首先拧紧前部紧固螺钉**(10)**。



拧紧力矩	Nm	等级
M5 螺钉	5 Nm	B

● 接着，拧紧后部螺钉 **(11)**，让其螺母朝向前端。



拧紧力矩	Nm	等级
M6 螺钉	9 Nm	B

● 拆卸侧面活门传动拉线 **(N2.17)**。

i 在拆卸过程中，为了防止它们受到挤压，建议将其完全拉出，从发动机释放它们。

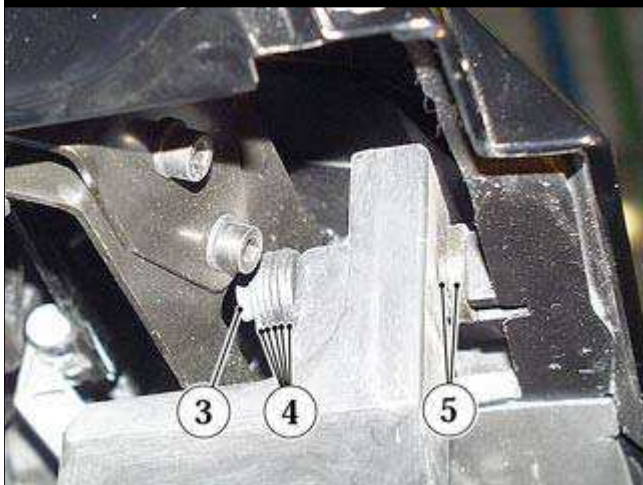
● 将盖安装到软顶构架上，注意不要挤压液压软管或电气导线。



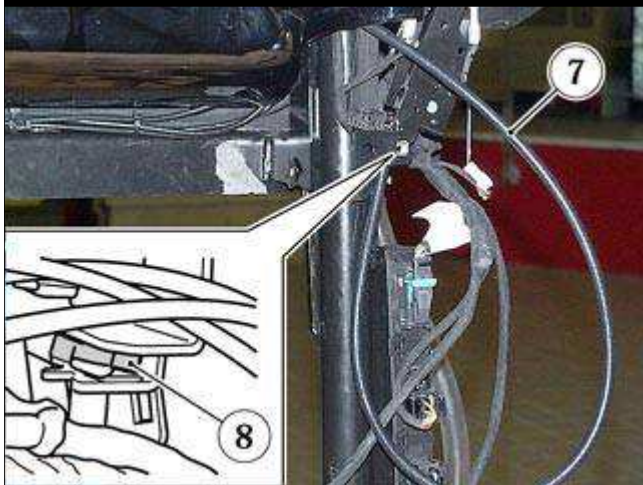
- 将盖支撑延长件安装到侧面螺钉 (1)，(首先将其松开) 并检查和确认它与拆卸过程中所做的参考标记对正。



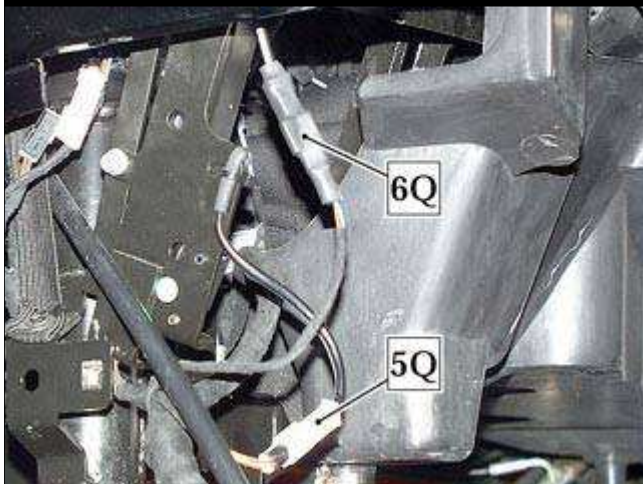
- 将两个紧固螺钉(2)安装到机架内，确保参考标记对应；将其一直拧入，但是不要拧紧。



- 将原装垫圈 ((4)) 安装到自启动螺钉 ((3)) 并从机架内进行安装。
- 将原装垫圈安装在机架和盖(5)之间并一直拧入螺钉(3)，不要拧紧。



- 将活门传输拉线 (7) 穿过防翻滚保护杆前盖，让其末端向下，使它们朝向顶部形成一个宽弯，使其配合活门支撑。
- 将拉线末端压入驱动活门的螺纹销中，以安装内轴，然后安装安全夹 ((8))。



- 将软顶系统的白色插头 (5Q) 和 (6Q) 连接至其相应的活门位置微动开关，并使用缩管保护。

- 使用辅助蓄电池，或用手将软顶移动到垂直位置中带有销的位置



- 将螺钉 (6) 安装在至软顶构架的防翻滚保护杆前盖中心，不用拧紧。



- 检查并确认前盖的位置对应拆卸过程中在防翻滚保护杆上所做的参考标记。



- 检查并确认前盖的位置对应拆卸过程中在软顶构架上所做的参考标记。

中国汽车技师俱乐部
QQ:585622708



● 拧紧紧固螺钉(1)。



拧紧力矩	Nm	等级
M6 螺钉	9 Nm	B



● 拧紧紧固螺钉(6)。



拧紧力矩	Nm	等级
M8 螺钉	23 Nm	B



● 拧紧紧固螺钉(2)。



拧紧力矩	Nm	等级
M5 螺钉	5 Nm	B



● 将加工好外形的密封圈(9)安装在防翻滚保护杆前盖后端，并在必要时更换双面胶带。

- 重新装配防翻滚保护杆后盖 (N2.15).
- 使用辅助蓄电池，参考“电机和侧面导流板拉线更换”，使活门的移动同步，并参考“侧面活门位置调整”，使定位正确。